

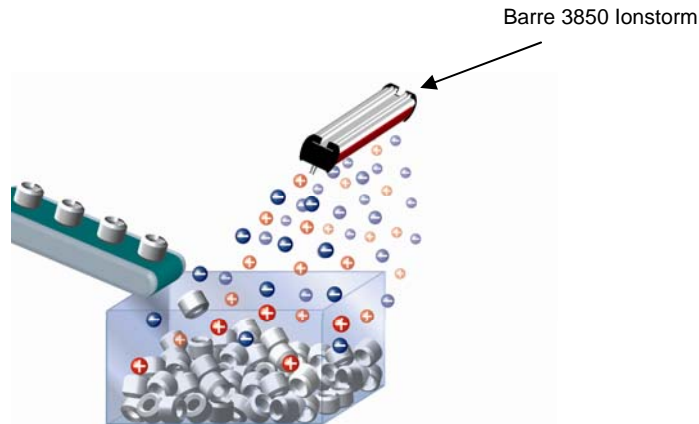
L'électricité statique cause de gros problèmes dans tous les procédés de moulage. Fraser propose des solutions rentables pour résoudre tous ces problèmes. Quelques applications typiques sont indiquées ci-dessous. Se reporter aussi aux schémas du « moulages légers » qui illustrent d'autres applications additionnelles.

### Moulage par injection

L'accumulation de petites pièces en matière plastique dans un conteneur crée une charge statique élevée qui attire la poussière et qui peut donner des chocs déplaisants aux opérateurs.

Il n'est pas efficace d'utiliser une barre à courte portée sur le convoyeur, car la plupart de la charge contenue dans les moulesges « s'accouple » au convoyeur et n'est pas disponible pour la neutralisation.

La méthode la plus efficace est d'utiliser une barre 3850 pour neutraliser les pièces qui tombent dans le conteneur. Cela neutralise toute la charge et empêche l'attraction électrostatique et les chocs.



### Ébarbage, copeau et poussière

Si les moulesges sont ébarbés ou usinés, où s'ils ont eu la possibilité d'attirer la poussière en suspension, ils doivent être nettoyés avant d'être peints ou emballés.

Fraser propose une gamme d'options de nettoyage manuel ou automatique qui comprend les pistolets à air ionisé, les buses, les lames d'air comprimé et les lames d'air assistées par ventilateur.



### Thermoformage / Formage sous vide

La chaleur, la pression et le décollage de l'outil chargent statiquement le produit.

Cela provoque un collage des produits les uns aux autres lorsqu'ils sont empilés, et attire considérablement la poussière.

Les options sont d'utiliser soit une rampe soufflante modèle 2000, soit une barre 3850.

