

Die Produktivität von Konfektioniermaschinen wird durch statische Elektrizität im Folienschlauch stark beeinträchtigt. Für Konfektioniermaschinen gibt es verschiedene Ausführungen. Die folgende Abbildung zeigt allgemeine Möglichkeiten.

Beim Schneiden und Öffnen des Folienschlauchs wird eine statische Aufladung erzeugt, sodass die Folie entweder an sich selbst, oder an der Flasche haftet.

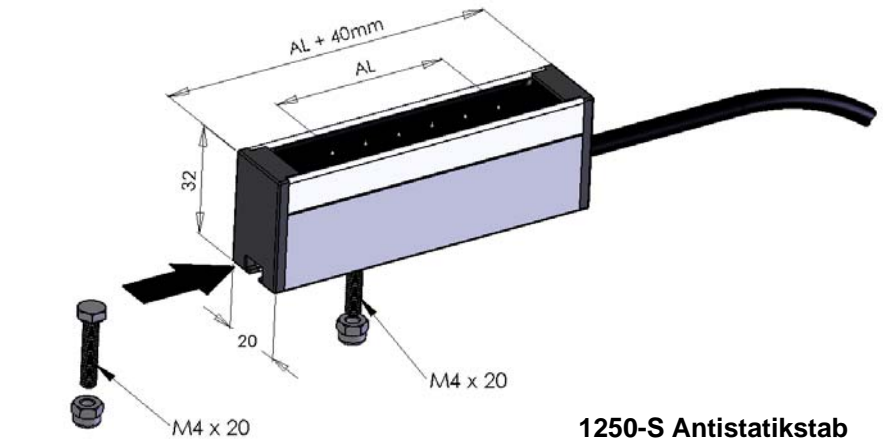
Die Lösung besteht darin, einen 1250-S Antistatikstab dort zu platzieren, wo andere Maschinenteile nicht im Weg sind, aber die Aufladung beim Öffnen des Schlauchs seitlich neutralisiert werden kann. Idealerweise sollte dies innerhalb von 50 mm des geöffneten Schlauchs geschehen (siehe Abbildung).

Zu beiden Seiten des Schlauchs wird je ein 1250-S benötigt. Die Stablänge muss dem maximalen Schlauchdurchmesser + 40 mm entsprechen.

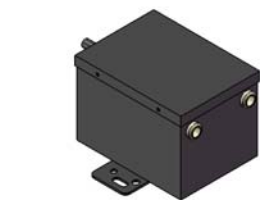
Die Stäbe werden von einem HP50-2 Netzteil gespeist.



1250-S Antistatikstab



1250-S Antistatikstab



Option A - no switch

HP50-2 Netzteil



Option B - with switch

