

Il existe trois problèmes courants liés à l'électricité statique que l'on rencontre souvent dans l'impression au tampon :

- 1) La poussière sur le produit avant l'impression.
- 2) Le brouillard d'encre / les bavures ou les toiles d'araignée sur le produit.
- 3) L'accumulation d'électricité statique sur le tampon qui attire les contaminants.



Produits propres

Les moulages en plastique doivent être nettoyés et l'électricité statique éliminée avant l'impression, autrement la poussière est transférée sur le tampon et provoque des puces. Le type d'équipement requis est fonction du processus. Les pistolets à air ionisé sont souvent utilisés en cas de manutention manuelle du produit. Les dispositifs composés de pistolets à air ionisé sont utilisés pour les alimentations plus automatisées.

Si la poussière a été sur le produit pendant plusieurs jours, l'attrance peut s'avérer tenace, et la seule solution est alors l'emploi d'un chiffon imbibé de solvant.



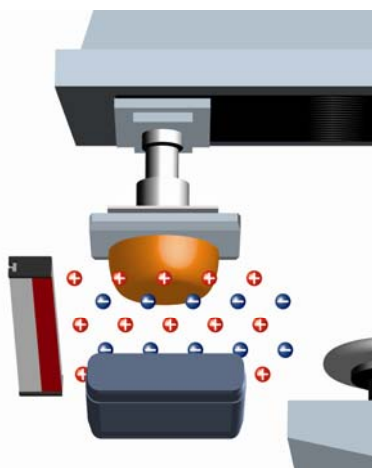
1250-Slot Bar

Brouillard d'encre et bavures

C'est le cas lorsque l'impact du tampon sur le moulage provoque un champ électrique élevé et force l'encre à créer des motifs autour de la partie imprimée.

La solution est de positionner une ou deux barres 1250 à encoche (en fonction de la taille du produit) comme indiqué ci-dessous. L'air ionisé absorbe la charge statique dès qu'elle est créée.

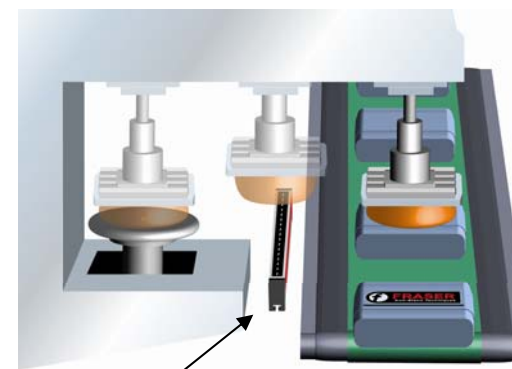
Barre 1250-S générant l'air ionisé entre le tampon et le produit



Poussière et électricité statique sur le tampon

Si l'électricité statique s'accumule sur le tampon durant l'impression, elle attire la poussière qui détériore l'impression.

La solution est de positionner une barre 1250 à encoche pour neutraliser le tampon lors de son déplacement entre le produit et les plaques.



Barre 1250 à encoche neutralisant le tampon lors de son déplacement.