

L'électricité statique cause d'uniques problèmes aux moulages par injection qui possèdent une surface importante par rapport au poids. Cela comprend les moulages faibles et les moulages à paroi mince comme les seringues jetables et autres produits médicaux. Ces problèmes comprennent :

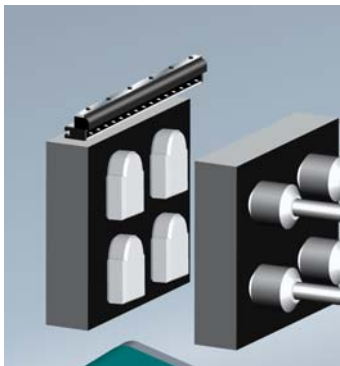
Adhérence à la face de l'outil

Les moulages restent collés à la face de l'outil lors de l'injection au lieu de tomber dans le dispositif de collecte.

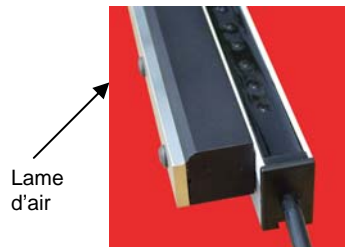
La charge statique exerce une attraction puissante en raison de la surface relativement importante du moulage.

La solution est de souffler de l'air ionisé au-dessus de l'outil lors de son ouverture. Cela neutralisera la charge statique et délogera les moulages de l'outil. Normalement l'opération se fait au moyen d'une électrovanne ou d'un dispositif de commande similaire.

Les lames d'air ionisé 5000 ou la buse d'air ionisé 4200 de Fraser peuvent être utilisées.



L'air ionisé est soufflé sur la face de l'outil dès son ouverture pour tuer la charge et déloger les moulages.



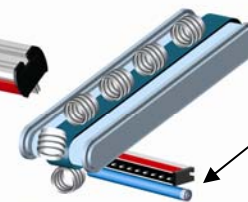
Adhérence au convoyeur

La charge statique sur les moulages peut les coller au convoyeur plutôt qu'ils ne tombent dans la corbeille.

Neutraliser les moulages sur le convoyeur avec une barre 1250 n'est pas toujours efficace si le produit est plat – la charge du moulage s'accouple au convoyeur. Une meilleure solution est d'utiliser une barre 1250 à surpression d'air comme indiqué ci-dessous. La légère circulation d'air empêchera le produit de suivre le convoyeur et le fera tomber dans la corbeille.



Barre 3850 Ionstorm



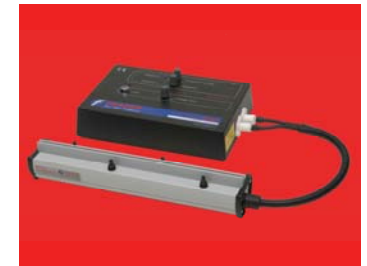
Barre 1250 AIR provoquant une légère circulation d'air ionisé pour déloger les moulages



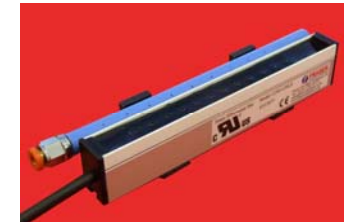
Mauvais comportement des moulages

Les moulages chargés peuvent donner des chocs aux opérateurs. Il y a un risque d'attraction de la poussière. La charge peut être si élevée qu'elle risque de faire sortir les moulages du conteneur.

La solution à tous ces problèmes est d'utiliser une barre 3850 Ionstorm comme indiqué ci-dessous. Elle neutralisera la charge dans les moulages au fur et à mesure qu'ils tombent dans le conteneur.



Barre 3850 Ionstorm



Barre 1250 AIR