



La société Fraser propose en exclusivité des produits certifiés ATEX pour les zones dangereuses I et II. Voir notre site Internet pour les spécifications détaillées du produit.



**EX 715 :**

Le seul compteur d'électricité statique certifié ATEX. Il est aussi certifié à la norme internationale IECEx

Le EX715 permet à l'ingénieur d'analyser les problèmes d'électricité statique de manière efficace et scientifique.



**EX1250 :**

Barre d'élimination d'électricité statique haute performance qui offre une fiabilité et des performances de premier ordre.



**EX HPSD :**

Déchargeur passif d'électricité statique certifié ATEX. Réduit généralement les niveaux d'électricité statique de plus de 90%.

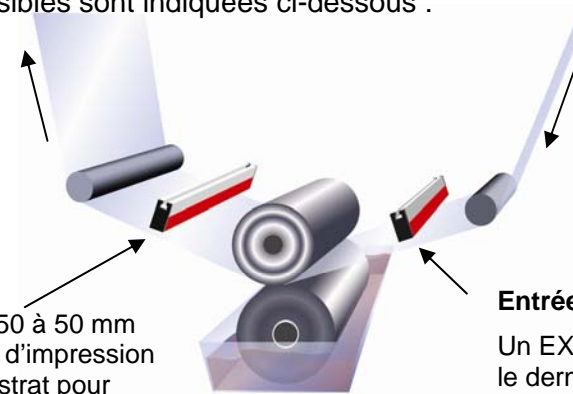
Lavable avec la plupart des solvants.

Les zones dangereuses dans la gravure et l'impression flexo, les industries du revêtement et du laminage ont les mêmes problèmes d'électricité statique affectant la qualité et la productivité que tous les autres traitements de film - niveaux de charge élevés sur les enrouleurs qui perturbent les opérations en aval.

Mais elles présentent aussi le risque plus sérieux qu'une décharge d'électricité statique puisse enflammer le solvant utilisé dans le processus, et provoquer ainsi un incendie ou une explosion. Cela représente un risque majeur pour la sécurité.

**Installation dans l'héliogravure et les chaînes de revêtement**

L'objectif est de réduire la charge statique dans la toile lors de son entrée et de sa sortie de la tête d'impression / de revêtement, de manière à ce qu'elle ne représente pas un risque d'incendie. Les solutions possibles sont indiquées ci-dessous :



**Sortie :**

Installer une barre EX1250 à 50 mm de distance après la tête d'impression et jusqu'à 50 mm du substrat pour neutraliser la charge générée par le processus d'impression.

Il est aussi possible de positionner un déchargeur d'électricité statique EX HPSD à 50 mm de distance de la tête d'impression et à 5 mm du substrat.

**Entrée :**

Un EX1250 à 50 mm de distance après le dernier rouleau de guidage neutralise la charge dans le matériau entrant la zone à solvant critique. Il doit se trouver à 25 mm de distance du substrat.

Il est aussi possible d'utiliser un EX HPSD à condition qu'il soit à 5 mm de distance du substrat.